

Spett.

COMUNE DI DECIMOMANNU
Città Metropolitana di Cagliari

PARERE N. 5/2022 DEL 21/04/2022

Oggetto: Parere sulla proposta di approvazione del Piano Economico Finanziario (PEF) 2022-2025 secondo il nuovo metodo normalizzato pfp 2 e tariffe TARI 2022, Relazione di accompagnamento. Deliberazione ARERA n. 363/2021/R/RIF del 03/08/2021.

Il Revisore, presa visione del Piano Economico Finanziario (PEF) 2022-2025, della Relazione di accompagnamento, di cui alla Deliberazione ARERA n. 363/2021/R/RIF del 03/08/2021– anno 2022,

PREMESSO CHE l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio << chi inquina paga >>;

RICHIAMATI gli atti assunti da ARERA ed in particolare:

- n. 443 del 31/10/2019 che ha definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021;
- n. 444/2019 del 31/10/2019 riguardante disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani e assimilati;

- n. 57 del 03/03/2020, contenente semplificazioni procedurali per la disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti,
- n. 2 del 27/03/2020, contenente chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti;
- n. 158/2020/R/RIF del 05/05/2020 che prevede misure di tutela per utenze non domestiche soggette a sospensione dall'attività per emergenza COVID 19;
- n. 238/2020/R/RIF del 23/06/2020 relativa all'adozione di misure per la copertura dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio di gestione integrata dei rifiuti, anche differenziati, urbani ed assimilati, per il periodo 2020-2021 tenuto conto dell'emergenza epidemiologica da COVID-19;
- n. 493/2020/R/RIF del 24/11/2020 con la quale ARERA introduce nuovi parametri per la determinazione dei costi da inserire nel PEF TARI per l'anno 2021;
- n. 138/2021/R/RIF del 30/03/2021 recante "Avvio di procedimento per la definizione del Metodo Tariffario Rifiuti per il secondo periodo regolatorio (MTR-2)
- n. 363/2021/R/RIF del 03/08/2021 "Approvazione del Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025";
- n. 2/DRIF/2021 del 04/11/2021 "Approvazione degli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria e delle modalità operative per la relativa trasmissione all'Autorità, nonché chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti approvata con deliberazione 363/2021/R/RIF (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025".

TENUTO CONTO CHE l'art. 1, comma 683, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147, prevede l'approvazione da parte del Consiglio Comunale delle tariffe del tributo da applicare alle utenze domestiche e non domestiche per ciascun anno solare, definite nelle componenti della quota fissa e della quota variabile, con deliberazione da assumere entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, in conformità al Piano Finanziario relativo al servizio per l'anno medesimo.

DATO ATTO CHE il Comune di Decimomannu, che svolge anche il ruolo di Ente Territoriale Competente (ETC), non ha ricevuto da parte dei gestori, i PEF “grezzi” ai sensi dell’art. 7 della delibera ARERA 363/2021/R/RIF.

VISTO il PEF 2022-2025 allegato alla delibera e che il limite alla crescita annuale delle entrate tariffarie di cui all’art. 4 dell’allegato A, alla deliberazione ARERA 363/2021, prevede per il Comune di Decimomannu un incremento nella misura massima del 3% del Piano Finanziario TARI 2021 e dell’1,6% per gli anni successivi rispetto ai PEF dell’anno precedente.

PRESO ATTO CHE il termine di approvazione del PEF è stato differito al 30/04/2022.

Tutto ciò premesso, il Revisore

PRENDE ATTO

della proposta di delibera contenente:

- l’adozione del Piano Economico Finanziario TARI 2022-2025 del Comune di Decimomannu elaborato ai sensi del metodo MTR-2 di cui alla deliberazione ARERA n. 363/2021/R/RIF del 03/08/2021, per un importo complessivo, per l’anno 2022, di euro 1.011.696,86 di cui euro 593.627,30 per costi fissi ed euro 418.069,56 per costi variabili;
- le tariffe TARI 2022;
- il riferimento al fatto che il valore del PEF 2022-2025 rispetta, per tutti gli anni, il limite di crescita annuale delle entrate tariffarie, calcolato ai sensi dell’art. 4 dell’allegato A alla deliberazione ARERA 363/2021;
- il riferimento al fatto che il PEF 2022-2025 allegato è costituito da una relazione di accompagnamento con allegata una tabella riepilogativa dei costi di gestione secondo il modello ARERA.

Cagliari, lì 21/04/2022

Firma