

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

(Art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

Il/La sottoscritto/a MARIA RITA ROMBI, nato/a a CAGLIARI il 22-03-1984, nella sua qualità di CONSIGLIERE COMUNALE del Comune di DECIMOMANNU, in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33,

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI e anno di riferimento
1			
2			
3			
4			

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI e anno di riferimento
1			
2			
3			
4			

Il sottoscritto si impegna a comunicare, nel corso del mandato amministrativo, le eventuali variazioni che dovessero maturare.

Si allega curriculum vitae aggiornato.

Data 07/09/2018

Maria Rita Rombi

firma del dichiarante

¹ Specificare la carica ricoperta (sindaco, consigliere comunale, assessore comunale o altro)