



COMUNE DI DECIMOMANNU
CITTA' METROPOLITANA DI CAGLIARI

I SETTORE

– SERVIZI SOCIO ASSISTENZIALI

Piazza Municipio 1 - 09033 – Decimomannu (CA)

C.F. 80013450921

P.IVA 01419800923

**Tel. 0709667031-
3486556900**

MAIL:

donatella.garau@comune.decimomannu.ca.it

PEC:

protocollo@pec.comune.decimomannu.ca.it

AVVISO PUBBLICO

ORGANIZZAZIONE INIZIATIVA "VIAGGIAMO INSIEME 2026" A FAVORE DI CITTADINI

OVER 55 RESIDENTI A DECIMOMANNU

Si informa che con deliberazione di Giunta Comunale n. 127/2026 è stato stabilito di programmare l'iniziativa socializzante e ricreativa **"Viaggiamo Insieme 2026"** previsto per la **settimana dal 12 al 16 novembre 2026**.

Il viaggio è rivolto ad un massimo di 50 cittadini residenti nel Comune di Decimomannu, che abbiano compiuto il 55° anno di età, nel caso di coniugi, è sufficiente che l'età di 55 anni sia stata raggiunta da almeno uno dei due della coppia.

La durata del viaggio prevista sarà di 5 giorni e 4 notti, dalla Sardegna, per la Puglia come da itinerario allegato.

La quota di partecipazione al viaggio prevista per ogni singola persona è di € 950,00, il versamento potrà essere effettuato in unica soluzione o con 2/3 tranches previa richiesta. In caso di rateizzazione i versamenti dovranno essere fatti con le seguenti modalità:

- il primo acconto dovrà essere versato entro e non oltre il 18 settembre 2026,
- il secondo acconto dovrà essere versato entro e non oltre il 16 ottobre 2026
- il terzo acconto dovrà essere versato entro e non oltre il 6 novembre 2026.

Il pagamento dovrà essere versato al Comune, solamente successivamente alla determinazione dell'importo da pagare in base all'ISEE che verrà comunicata a ciascun partecipante, utilizzando la **Piattaforma dei Pagamenti Online della Regione Sardegna** visitando pagoPA Sardegna, selezionando

Comune di Decimomannu come ente per cui si intende effettuare un pagamento indicando “Quota di partecipazione per il viaggio over 55 (Cognome e Nome),

L'Amministrazione contribuirà a sostenere la partecipazione dei partecipanti nel seguente modo:

- Partecipanti con un ISEE 2026 con indicatore inferiore ai € 15.000,00 sarà applicata una riduzione di € 230,00 per ciascun partecipante;
- Partecipanti con un ISEE 2026 con indicatore superiore ai € 15.000,00 sarà applicata una riduzione di € 130,00 per ciascun partecipante;

Qualora non venga dichiarato e allegato l'ISEE verrà applicata l'intera quota di partecipazione.

Potranno essere accolte massimo n. 50 richieste di partecipazione, con minimo 40 partecipanti;

Le domande dovranno essere presentate nel modulo di domanda predisposto dall'Amministrazione comunale allegato al presente avviso.

I coniugi e le coppie di conviventi che intendono partecipare potranno compilare un'unica domanda ;

Potranno essere accolte massimo n. 50 richieste di partecipazione, con minimo 40 partecipanti;

Gli interessati possono ritirare il modulo di domanda presso la portineria comunale o scaricarlo dal sito www.comune.decimomannu.ca.it nella homepage e inviarlo **entro e non oltre il giorno**

11 settembre 2026 ore 11.00 con le seguenti modalità:

- consegna all'ufficio protocollo negli orari di apertura al pubblico la mattina dalle 9.00 alle 11.00 e il martedì e giovedì pomeriggio dalle 15.30 alle 17.00);
- invio tramite mail all'indirizzo Pec del Comune protocollo@pec.comune.decimomannu.ca.it

Successive comunicazioni in merito ad altre informazioni utili verranno rese note con successivi comunicati che verranno pubblicati nel sito istituzionale del Comune.

Per informazioni rivolgersi ai numeri 070/9667031/36

IL RESPONSABILE DEL 1° SETTORE

Dott.ssa Donatella Garau

(firmato digitalmente)